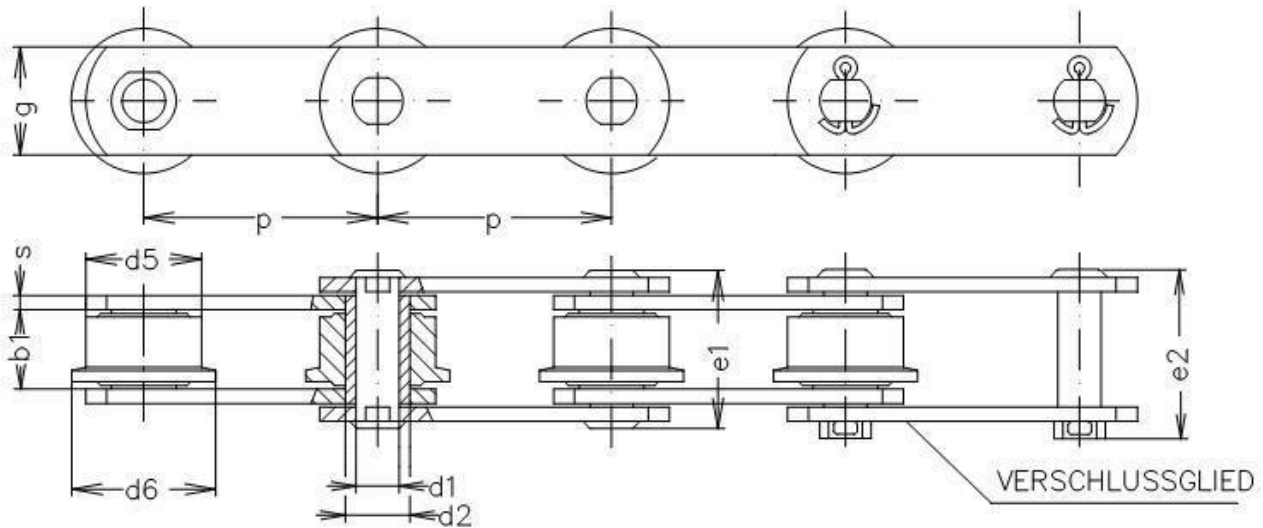


Zeichnung zur Erläuterung der Tabelle mit den technischen Details:



Ausführung mit Bundlaufrolle nach DIN 8166 Form D

Technische Details:

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe	Laschen- stärke	lichte Weite	Gesamtbreite (max.)		Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Gelenkfläche	Bundlauf- Rollen Ø Form D ²⁾	Gewicht ¹⁾ der Kette mit Rolle D
	p mm	F _B N	g mm	s mm	b ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	f cm ²	d ₅ /d ₆ mm	≈ kg/m
FV 40	40	40000	26	3	18	37	41	10	15	2,5	-	-
	50 ³⁾										-	-
	63										40/48	4,7
	80 ³⁾											4,0
	100											3,4
	125 ³⁾											3,0
FV 63	50 ³⁾	63000	30	4	22	46	51	12	18	3,7	-	-
	63										-	-
	80 ³⁾										50/60	6,1
	100											5,6
	125											4,9
	160											4,2
FV 90	63	90000	35	5	25	53	58	14	20	5	-	-
	80 ³⁾										-	-
	100										63/73	9,7
	125											8,4
	160											7,0
	200											6,0
	250											5,4

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe	Laschen- stärke	lichte Weite	Gesamtbreite (max.)		Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Gelenk- fläche	Bundlauf- rollen Ø Form D ²⁾	Gewicht ¹⁾ der Kette mit Rolle D
	p mm	F_B N	g mm	s mm	b_1 mm	e_1 mm	e_2 mm	d_1 mm	d_2 mm	f cm ²	d_3/d_6 mm	≈ kg/m
FV 112	80 ³⁾										-	-
	100	112000	40	6	30	63	68	16	22	6,8	72/87	15,2
	125											13,2
	160											11,0
	200											9,6
	250											8,4
FV 140	80 ³⁾										-	-
	100										-	-
	125	140000	45	6	35	68	74	18	26	8,6	80/95	16,1
	160											13,8
	200											12,1
	250											10,6
FV 180	315											9,3
	125										-	-
	160	180000	50	8	45	86	93	20	30	12,3	100/120	22,4
	200											19,6
	250											17,5
	315											15,5
FV 250	400											14,2
	125 ⁴⁾										-	-
	160	250000	60	8	55	98	106	26	36	18,7	125/145	43,3
	200											36,1
	250											30,5
	315											25,7
	400											21,8

- 1) Gewicht der Kette ohne Befestigungswinkel.
- 2) Rollen nach DIN 8166
- 3) Ausführung nach Werksnorm
- 4) Der Durchmesser der Bundlaufrolle muss konstruktiv mit der Teilung abgestimmt werden.

Werkstoff:

- Laschen aus Qualitätsstahl mit min. 600 N/mm² Zugfestigkeit, Bolzen und Buchsen aus Einsatzstahl DIN EN 10084, einsatzgehärtet.
- Rollenwerkstoff nach Wahl des Kunden.
Standard ist Automatenstahl, einsatzgehärtet.

Rollenwerkstoff und Ausführung sind zusammen mit uns festzulegen.
Länge pro Kettenstrang ca. 5m.
Andere Maße sind nach Absprache möglich.

Lieferbar auch in

- a) in verzinkter Ausführung
- b) rost- und säurebeständiger Ausführung entsprechend Werkstoff-Nr. 1.4301 (Rolle in 1.4305), 1.4404 oder 1.4571.
- c) Laschen aus 1.4301, 1.4404 oder 1.4571, Bolzen, Buchsen und Rollen aus 1.4122 oder 1.4057, vergütet, bzw. die Rollen induktiv gehärtet.
- d) hitzebeständiger Ausführung Werkstoff-Nr. 1.4828.

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot über die zugehörigen Antriebs- und Umlenkrollenräder.

Werkstoffwahl und Konstruktionsänderungen vorbehalten.