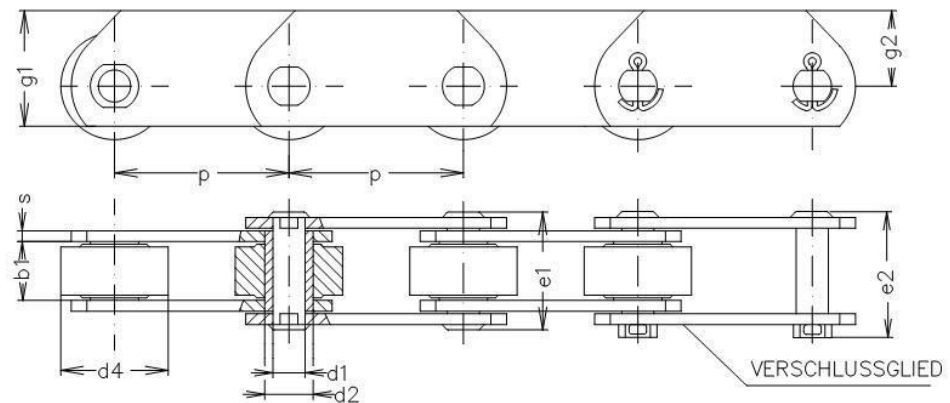


Zeichnung zur Erläuterung der Tabelle mit den technischen Details:



Technische Details:

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe		Laschen- stärke	lichte Weite		Gesamt- breite (max.)	Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Laufrollen- Ø	Gelenk- fläche
	p mm	F _B N	g ₁ mm	g ₂ mm	s mm	b ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	f cm ²
FVT 40	40	40000	35	22	3	18	37	41	10	15	32	2,5
	63											
	100											
FVT 63	63	63000	40	25	4	22	46	51	12	18	40	3,7
	100											
	125											
	160											
FVT 90	63	90000	45	27,5	5	25	53	58	14	20	48	5
	100											
	125											
	160											
	200											
	250											
FVT 112	100	112000	50	30	6	30	63	68	16	22	55	6,8
	125											
	160											
	200											
	250											
FVT 140	100	140000	60	37,5	6	35	68	74	18	26	60	8,6
	125											
	160											
	200											
	250											
FVT 180	315	180000	50	30	6	30	63	68	16	22	55	6,8
	125											
	160											
	200											
	250											
	315											
	400											

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe		Laschen- stärke	lichte Weite	Gesamt- breite (max.)		Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Laufrollen- Ø	Gelenk- fläche
	p mm	F _B N	g ₁ mm	g ₂ mm	s mm	b ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	f cm ²
FVT 250	125	250000	80	50	8	55	98	106	26	36	80	18,7
	160											
	200											
	250											
	315											
	400											

Werkstoff:

- Laschen aus Qualitätsstahl mit min. 600N/mm² Zugfestigkeit, Bolzen und Buchsen aus Einsatzstahl DIN EN 10084, einsatzgehärtet
- Rollenwerkstoff nach Wahl des Kunden
- Standard ist Automatenstahl, einsatzgehärtet

Lieferbar auch in

rost- und säurebeständiger Ausführung entsprechend Werkstoff-Nr. 1.4301, 1.4305, 1.4541, 1.4571

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot über die zugehörigen Antriebs- und Umlenkkettenräder.

Werkstoffwahl und Konstruktionsänderungen vorbehalten