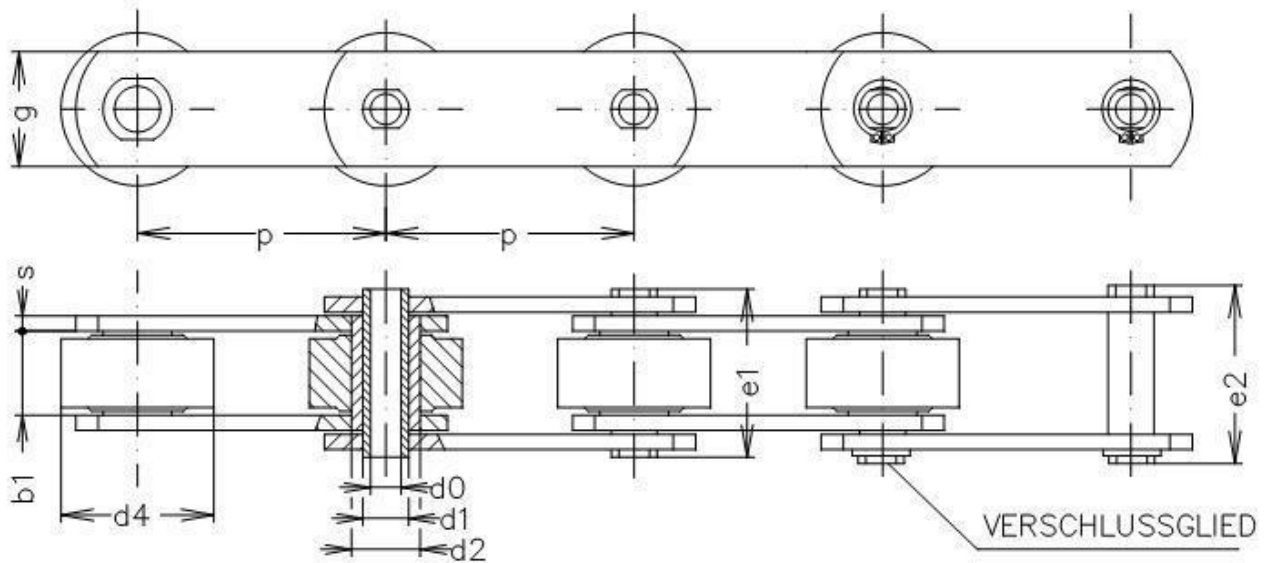


Zeichnung zur Erläuterung der Tabelle mit den technischen Details:



Ausführung mit Laufrolle nach DIN 8169 - Form B

Technische Details:

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe	Laschen- stärke	lichte Weite	Gesamtbreite (max.)		Hohl- Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Gelenk- fläche
	p mm	F _B N	g mm	s mm	b ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	d ₁ mm	d ₂ mm	f cm ²
MC 56	80	56000	35	4	24	48	51	15,5/10,2	21	5,11
	100									
	125									
	160									
	200									
	250									
MC 112	100	112000	50	6	32	67	70	22/14,3	29	9,9
	125									
	160									
	200									
	250									
	315									
MC 224	160	224000	70	8	43	90	93	31/20,3	41	18,6
	200									
	250									
	315									
	400									

Rollenwerkstoff und Ausführung sind zusammen mit uns festzulegen.

Für die Berechnung einer Förderanlage kann das Gewicht pro m Kette der vergleichbaren Ausführung M 28 bis M224 (Buchsenträgerkette) angesetzt werden.

Werkstoff:

Laschen aus Qualitätsstahl von min. 600 N/mm²
Zugfestigkeit. Hohlbolzen und Buchsen aus Einsatzstahl nach DIN EN 10084, gehärtet

Lieferbar auch:

- a) in rost- und säurebeständiger Ausführung (z. B.: Werkstoff-Nr. 1.4301 (Rollen in 1.4305), 1.4541 und 1.4571)
- b) in hitzebeständiger Ausführung (z.B.: Werkstoff-Nr. 1.4828)
- c) in verzinkter Ausführung
- d) mit Kunststoffrollen

Bei Anfragen geben Sie uns bitte die Bezeichnung (z.B.: MC 56), die Teilung und die gewünschte Ausführung - Schonrolle, Laufrolle, Bundlaufrolle - bekannt. Bitte beachten Sie, dass beim Einsatz von rost- und säurebeständigen Stählen die Bruchkraft nur ca. 3/5 der Normalausführung beträgt.

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot über die zugehörigen Antriebs- und Umlenkkettenräder.

Werkstoffwahl und Konstruktionsänderungen vorbehalten.