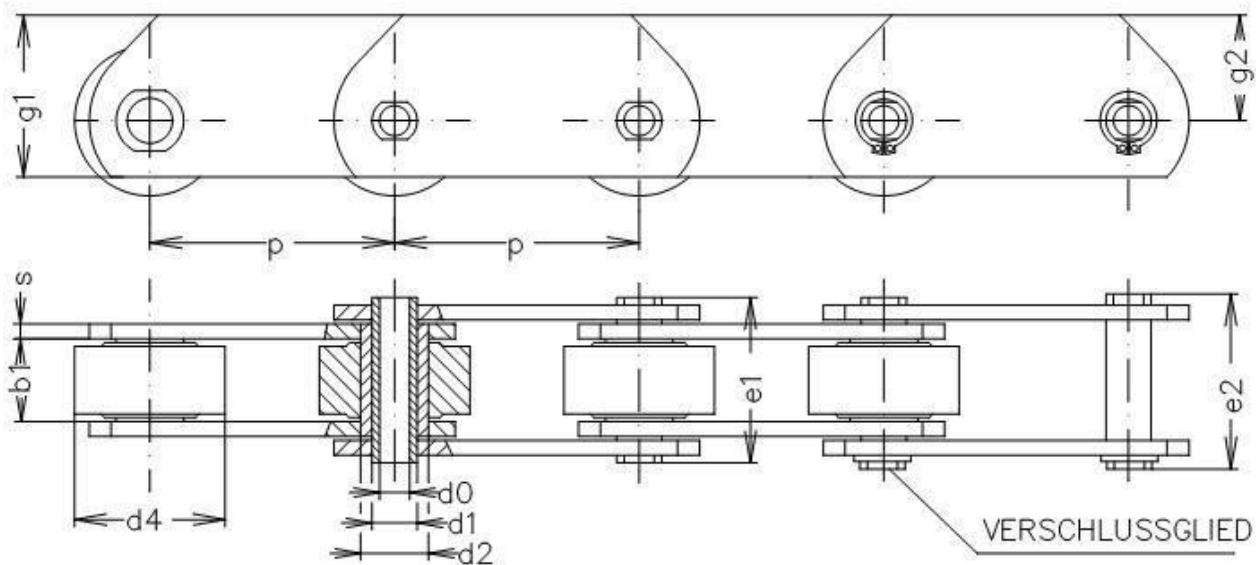


Zeichnung zur Erläuterung der Tabelle mit den technischen Details:



Ausführung mit Laufrolle nach DIN 8169 Form B

Technische Details:

Norm- bezeichnung	Teilung	Bruchkraft (min.)	Laschen- höhe		Laschen- stärke	lichte Weite	Gesamtbreite (max.)		Hohl- Bolzen- Ø	Buchsen- Ø	Laufrollen- Ø	Gelenk- fläche
	p mm	F _B N	g ₁ mm	g ₂ mm	s mm	b ₁ mm	e ₁ mm	e ₂ mm	d ₁ /d ₀ mm	d ₂ mm	d ₄ mm	f cm ²
MCT 56	80	56000	50	32,5	4	24	48	51	15,5/10,2	21	50	5,11
	100											
	125											
	160											
	200											
MCT 112	250	112000	70	45	6	32	67	70	22/14,3	29	70	9,9
	100											
	125											
	160											
	200											
MCT 224	250	224000	100	65	8	43	90	93	31/20,3	41	100	18,6
	315											
	160											
	400											

Werkstoff: Laschen aus Qualitätsstahl mit min. 600 N/mm² Zugfestigkeit, Hohlbolzen und Buchsen aus Einsatzstahl DIN EN 10084, einsatzgehärtet.

Rollenwerkstoff nach Wahl des Kunden.
Standard ist Automatenstahl, einsatzgehärtet

Lieferbar auch

in rost- und säurebeständiger Ausführung entsprechend Werkstoff-Nr. 1.4301 (Rollen in 1.4305) und 1.4571

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot über die zugehörigen Antriebs- und Umlenkkettenräder.
Werkstoffwahl und Konstruktionsänderungen vorbehalten