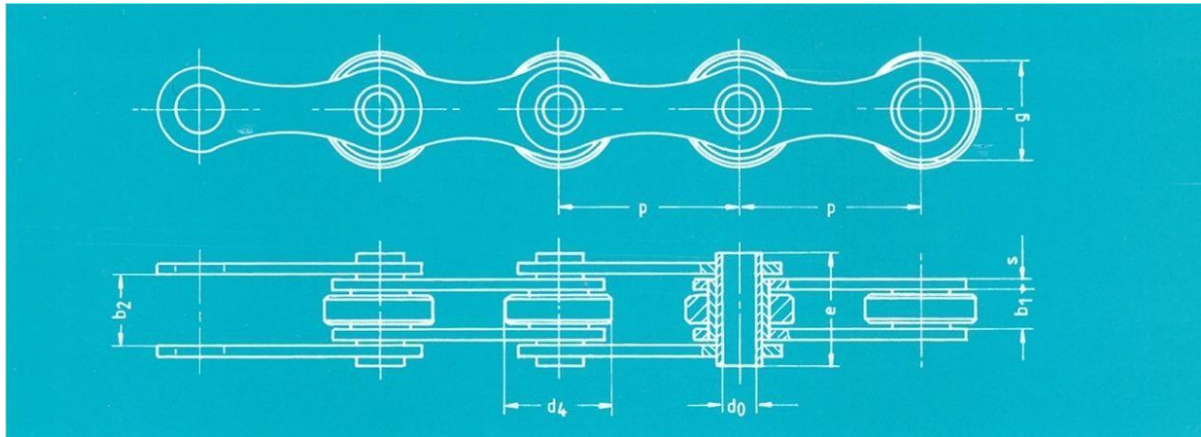


Zeichnung zur Erläuterung der Tabelle mit den technischen Details:



Technische Details:

Artikel Nr.	Teilung	lichte Weite ¹⁾	Rollen-Ø	Hohl-Bolzen-innen-Ø	Laschen-höhe	Laschen-stärke	Ketten-breite max.	Gelenkfläche	Gewicht ca.	Bruch-kraft ²⁾
	p mm	b ₁ mm	d ₄ mm	d ₀ mm	g mm	s mm	e ₁ mm	f cm ²	kg/m	F _B N
5.01	40	10	26	8,2	24	3	27,0	1,95	2,10	50000
5.02	50	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	2,20	50000
5.03	50,8	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	2,15	50000
5.03 H	50,8	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	2,15	50000
5.03 SS ³⁾	50,8	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	2,15	32000
5.04	60	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	2,00	50000
5.05	63	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	1,90	50000
5.06	100	10	30	8,2	26	3	27,0	1,95	1,50	50000

- 1) lichte Weite wahlweise 10 oder 11 mm
- 2) Anmerkung zur Bruchkraft:
Für die präzisen Gelenkteile sowie hoch-festen Laschen werden wärmebehandelte Edelbaustähle verwendet. Maßgebend für die Lebensdauer einer Kette ist die zulässige Gelenkflächenpressung und eine gute Schmierung bzw. die fachkundige Auswahl geeigneter Gleitpartner (z.B. Kunststofflager / gehärteter Stahl) Bei der Kettenberechnung ist deshalb die zulässige Gelenkflächenpressung zu beachten. Bitte beachten Sie auch unbedingt die technische Abhandlung unter "Die Technik" (<http://www.brandau.de/technik.html>).

Lieferbar sind obige Hohlbolzenketten auch in folgender Ausführung:

- a) Oberfläche verzinkt - dadurch erhöhter Korrosionsschutz
- b) mit Kunststoffrollen aus PA oder Delrin
- dadurch geräuscharmer Lauf
- c) mit Kunststoff-Gleitlager - dadurch Trockenlauf möglich

3) Lieferbar auch in

Rost- und säurebeständiger Ausführungen:

- a) Werkstoff-Nr. 1.4301 (Rollen in 1.4305)
- b) Werkstoff-Nr. 1.4541
- c) Werkstoff-Nr. 1.4571

Die Bruchkraft beträgt dann für sämtliche oben aufgeführten Ketten ca. 32.000 N.

Temperaturbeständigkeit im Dauerbetrieb gegen interkristalline Korrosion:

Als Richtwert kann angesetzt werden:

Werkstoff-Nr.	Temperatur °C
1.4301	300
1.4541	400
1.4571	400

Achtung:

-Bei erhöhten Betriebstemperaturen reduziert sich die Bruchkraft wesentlich!

-Als Richtwert kann angesetzt werden:

Temperatur °C	30	50	100	150
Bruchkraft in %	100	90	80	70

Ferner muss bei Trockenlauf ein geeignetes Schmiermittel vorgesehen werden.

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot über die zugehörigen Antriebs- und Umlenkkettenräder.

Werkstoffwahl und Konstruktionsänderungen vorbehalten.

